Int. Cl.:

F 16 g, 3/04

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

Deutsche Kl.:

47 d. 3/04

2 338 263 (ii) Offenlegungsschrift (11) (2)

Aktenzeichen:

P 23 38 263.0

Anmeldetag:

27. Juli 1973

10

3

Offenlegungstag: 14. Februar 1974

Ausstellungspriorität:

Unionspriorität 30

Datum: **Ø**

2. August 1972

3 Land: Frankreich

Aktenzeichen: **①**

7227942

Bezeichnung: (54)

Vorrichtung für das Ancinanderfügen von Riemen oder Bändern

(i)

Zusatz zu:

②

Ausscheidung aus:

(11)

Anmelder:

Cofpa-Compagnie des Feutres Pour Papeteries et des Tissus Industriels.

Le Gond Pontouvre, Charente (Frankreich)

Vertreter gem. § 16 PatG:

Lewald, D., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 8000 München

@

Als Erfinder benannt:

Gauthier, Maurice, Angouleme (Frankreich)

-8-

8

2338263

PATENT ANSPRUCHE

- Vorrichtung zum Aneinanderfügen von Riemen oder Bändern, da durch gekennzeichnet, dass jedes Bandende mindestens zwei Reihen von unterschiedlich langen Schlaufen trägt, deren eine Reihe aus grossen Schlaufen und deren andere Reihe aus kleinen Schlaufen gebildet wird, wobei die kleinen und die grossen Schlaufen abwechselnd auftreten, und dass die Schlaufen an den Bandenden beim Verbinden dieser Enden ineinandergreifen und zwei getrennte Kanäle bilden, die jeweils durch die kleinen Schlaufen des einen Endes und die grossen Schlaufen des anderen Endes gebildet werden, und dass ein Verbindungsstab in jeden dieser Kanäle eingeführt wird.
- 2 Vorrichtung zum Aneinanderfügen von Bändern gemäss Anspruch 1, da durch gekennzeichnet, dass die Schlaufenreihe des einen Bandendes mit Hilfe von mindestens einem Teil der Kettfäden hergestellt wird.
- 3. Vorrichtung gemäss einem der Ansprüche 1 od.2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Schlaufen jeden Endes durch Zurückschlagen der Kettfäden auf das Band erhalten werden und dass diese Kettfäden am Band durch Befestigungsmittel befestigt werden, wie z.B. Nähen, Kleben, Schweissen von synthetischen Fäden, manuelles oder mechanisches Verspleissen.

2338263

9

- 4. Vorrichtung gemäss Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Schlaufenreihen eines Bandendes aus einem wendelförmig aufgerolltem Faden bestehen, dessen Wendel abwechselnd kleine und grosse Windungen enthält.
- 5. Vorrichtung gemäss Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Schlaufenreihen eines Bandendes aus zwei Wendeln mit jeweils gleichem Gang bestehen, von denen die eine hergestellt wird, indem ein Faden so aufgevollt wird, dass er grosse Windungen bildet, und die andere dadurch, dass ein Faden so aufgerollt wird, dass er kleine Windungen bildet, wobei die beiden Wendeln ineinandergreifen.
 - 6. Vorrichtung gemäss einem der Ansprüche 4 oder 5, das die Wendeln der der 6 das die Wendeln auf einem Gurt befestigt sind, der seinerseits an einem Bandende angebracht ist.
 - 7. Vorrichtung gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Schlaufen auf jedes Band-ende aufgebracht sind.
 - 8. Vorrichtung gemäss Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass die Schlaufen auf einen Gurt aufgebracht sind, der seinerseits an einem Bandende befestigt ist.
 -). Vorrichtung gemäss einem der Ansprüche 7 oder 8, da durch gekennzeichnet, dass die Schlaufen aus Rosshaar testehen.

- 10. Vorrichtung gemäss einem der Ansprüche 7 oder 8, das durch gekennzeichnet, dass die Schlaufen aus Kettengliedern bestehen.
- 11. Verrichtung gemäss einem der verhergehenden Ansprüche, da durch gekennseichnet, dass die
 Verbindungsstäbe aus synthetischen Einzelfasern bestehen.
- 12. Vorrichtung gemäss einem der Ansprüche 1 bis 10, dad urch gekennzeichnet, dass die Verbindungsstäbe aus Metall sind.
- 13. Vorrichtung gemäss einem der Ansprüche 1 bis 10, da durch gekennzeich net, dass die Verbindungsstäbe aus Metall bestehen und mit Kunststoff umhüllt sind.

RV/F/C F 8333

DEPL ING. DISTRICH LEWALD PATENTARWALT 8 MÜNCHEN 40

2338263

"COFPA - COMPAGNIE DES FEUTRES POUR PAPETERIES ET DES TISSUS INDUSTRIBLS" Route de Vars, 16160 LE GOND PONTOUVRE (Frankreich)

VORRICHTUNG FUR DAS ANEINANDERFUGEN VON RIEMEN ODER BINDERN

Die Erfindung betrifft Treibriemen oder Transportbänder.

Zwecks leichter Montage sowie aus Kostengründen werden gewöhnlich offene Bänder benutzt, die erst nach ihrer Montage auf einer Maschine miteinander verbunden werden.

Bs sind verschiedene Verbindungsvorrichtungen in Gebrauch. Hauptsächlich bestehen sie darin, eine Reihe von an jedem Ende des Bandes befestigten ineinandergreifenden Schlaufen in dieser Stellung mit Hilfe eines Stabes zu verriegeln. Solche Schlaufen können beispielsweise im Band oder in einem auf das Band genähten Gurt befestigte Klammern sein; die Schlaufen können auch aus umgefalteten Kettfäden des Bandes gebildet werden.

Diese Verbindungen weisen eine Anzahl von Nachteilen auf, wie z.B. Verdickungen, mangelnde Durchlässigkeit, geringere mechanische Festigkeit als das Übrige Band. Die Verdickungen und die mangelnde Durchlässigkeit wirken sich bei der Verwendung bei der Papierherstellung in Form von Markierungen auf dem Papier aus; sie können auch Auswirkungen auf den Durchfluss einer Flüssigkeit haben, wenn z.B. heisse Luft durch das Band tritt. Die mechanische Festigkeit der Verbindungsstelle ist im allgemeinen geringer als die des übrigen Bendes, und dies trifft besonders auf den Fall zu, in dem die Schlaufen aus den Enden der Kettfäden des Bandes gebildet werden; dabei besteht das Band aus imprägnierten gezwirnten Kettfäden oder häufiger noch aus synthetischen Einzelfasern, und die Verbindung mit Hilfe eines Verbindungsstabes zieht dadurch, dass die Fäden um diesen Verbindungsstab herum gedreht werden, einen raschen Verschleiss durch Abrieb nach sich.

Die Erfindung soll die Nachteile der bekannten Verbindungen beseitigen.

Die erfindungsgemässe Verbindungsvorrichtung ist dadurch gekennzeichnet, dass jedes Ende des Bandes mindestens zwei Reihen von Schlaufen unterschiedlicher Länge besitzt, wobei eine Reihe aus grossen, die andere Reihe aus kleinen Schlaufen gebildet wird und die Schlaufen der beiden Bandenden beim Annähern dieser Enden ineinanderreichen und zwei getrennte Kanäle bilden, die jeweils aus den kleinen Schlaufen des einen Endes und den grossen Schlaufen des anderen Endes

gebildet werden, und dass in jeden Kanal ein Verbindungsstab eingeführt wird.

Es ist im Rahmen der Erfindung günstig, wenn die Verbindungsstäbe aus synthetischen Einzelfasern bestehen; es kann auch mit Kunststoff umhülltes oder blankes Metall verwendet werden.

Vorteilhafterweise erhält man die Schlaufen an jeden Ende dadurch, dass die Kettfäden auf das Band zurückgeschlagen werden, wobei sie entweder verräht oder verklebt werden oder im Pall von synthetischen Kettfäden verschweisst werden; die Päden können auch entweder von Hand oder auf mechanischem Wege in das Bandgewebe gespleisst werden.

Gemäss einer underen Ausführungsform der Erfindung werden die Schlaufen an Gurten befestigt, die an jedem Bandende angebracht sind.

Zum besseren Verständnis der Erfindung folgt ein Ausführungsbeispiel, das in den beigefügten Zeichnungen dargestellt ist.

Fig. 1 zeigt perspektivisch eine Verbindung.

Fig. 2 zeigt eine seitliche Aufsicht auf die Verbindung.

In Fig. 1 bezeichnen die Ziffern 1 und 2 die Enden eines Bandes, 3 und 4 die grossen bzw. kleinen Schlaufen des Endes 1, während 5 und 6 die grossen bzw. kleinen Schlaufen

les Endes 2 kennzeichnen; 7 und 8 beziehen sich auf zwei metallische oder nicht-metallische Verbindungsstäbe. An jedem Ende treten kleine und grosse Schlaufen abwechselnd auf.

Aus Fig. 1 ist ersichtlich, dass die Schlaufen 3, 4, 5 und 5 von zurückgeschlagenen Kettfäden gebildet werden, die in die Bandenden 1 und 2 gespleisst sind.

Fig. 2 stellt eine seitliche Aufsicht auf eine Verbindung dar, and die Bezugszeichen haben hier dieselbe Bedeutun, wie die entsrechenden Bezugszeichen in Fig. 1. In dieser Figur sind die das Neue dieser Verbindungsweise unterstreichenden Kennzeichen besonders deutlich dargestellt worden, d.h.:

- Die Enden 1 und 2 des Bandes können aufgrund ihres Abstandes und des Vorhandenseins der grossen Schlaufen keine Drehbewegung um die Verbindungsstäbe ausführen.

Es handelt sich um ein sehr wichtiges Kennzeichen, da es der Verbindung eine große Widerstandskraft gegen mechanischen Abrieb verleiht, wenn das Band beim Passieren der von ihm teilweise umhüllten Rollen umgebogen wird.

Es sei darauf hingewiesen, dass der Abstand zwischen den beiden Verbindungsstäben gleich dem Längenunterschied zwischen den großen und kleinen Schlaufen ist.

Die Verbindung besitzt keine Verdickung in bezug auf das übrige Band. Dies wird dadurch möglich, dass Verbindungsstäbe geringen Durchmessers verwendet werden, was aufgrund des nicht vorhandenen Verschleisses zwischen Verbindungsstab und Schlaufe durchführbar ist.

2338263

- Die Verbindungsstelle ist mindestens genauso durchlässig wie das restliche Band; sie kann durch Verändern der Abstände zwischen den beiden Verbindungsstäben variiert werden.

Obwohl in den Fig. 1 und 2 Schlaufen gezeigt werden, die durch Zurückschlagen der Kettfäden und Verweben dieser Fäden in den Bandenden entstehen, können auch andere Mittel zum Befestigen der Schlaufenfäden oder zur Herstellung der Schlaufen Verwendung finden. So können die Kettfäden, nachdem sie auf das Band zurückgeschlagen sind, dort eingenäht werden; die Fäden können auch durch Aufklaben auf das Band befestigt werden, oder sogar noch durch Verschweissen mit dem Band, wenn diese Paden aus synthetischem Material bestehen, wobei das Schweissen durch Erhitzen der Bandenden erreicht wird. Eine weitere Möglichkeiten besteht darin, die Kettfäden zurückzuschlagen und sie entweder von Hand oder mechanisch in das Band einzuspleissen, wobei es sich um ein gewebtes Band aus entweder imprägnierten verzwirnten Kettfäden oder aus synthetischen Binzelfäden handelt. Schlissslich besteht die Miglichkeit, eine kleine oder grosse Schlaufe mit jedem der Kettfäden oder mur mit einigen von ihnen herzustellen.

Die Verbindungsstäbe 7 und 8 können aus Metall oder aus synthetischen Einzelfäden bestehen. Es muss sich nicht unbedingt um dasselbe Material handeln, aus dem die Kettfäden bestehen. Sie können aus mit Kunststoff umhülltem oder blankem Metall bestehen.

Es ist auch möglich, die Kettfäden an den Stellen,

!/

2338263

wo Schlaufen hergestellt werden sollen, so zu behandeln, dass die mechanischen Eigenschaften der Verbindung verbessert werden, indem man sie einer Behandlung unterwirft, die die Abriebfestigkeit erhöht oder mit Hilfe von Harzen die Härte verbessert.

Es ist ausserdem möglich, die Schlaufen an jedem Bandende aufzutragen, wobei sie beispielsweise aus Rosshaar oder plastischen, metallomlastischen oder metallischen Kettengliedern bestehen, die an beiden Enden oder auf Gurten befestigt sind; in diesem Fall wird im allgemeinen ein Gurt normalerweise durch Annähen am Bandende angebracht.

Die Schlaufen können aus einem wendelförmig aufgerollten plastischen, metalloplastischen oder metallischen
Faden bestehen. Es gibt zwei Durchführungsmöglichkeiten: in
einer ersten wird mit Windungen ungleichem Gangs eine Wendel
hergestellt, so dass man kleine und grosse Schlaufen erhält;
dabei wird jedes Bandende mit einer solchen Wendel versehen;
bei einer zweiten Ausführungsmöglichkeit wird jedes Bandende
mit zwei Wendeln versehen, von denen die eine lediglich grosse,
die andere lediglich kleine Windungen aufweist; die beiden
Wendeln greifen so ineinander, dass die beiden Reihen von
Schlaufen an jedem Bandende deutlich ausgebildet sind.

Die Erfindung kann für jedes beliebige Transportband Anwendung finden, insbesondere für Papierfilze.

Naturlich können bestimmte Anordmungen bei der Er-

り

2338253

Mittel ersetzt werden, ohne den Rahmen der Erfindung zu verdassen: insbesondere kann eine Verbindung hergestellt werden,
indem eine Vielzahl von Verbindungsstäben mit ebensovielen
Schlaufenreihen unterschiedlicher Länge verwendet werden, wobei die Längendifferenz zwischen jeder Schlaufenreihe gleich
dem Abstand zwischen zwei benachbarten Verbindungsstäben ist.

FIG.1 2338263 2338263

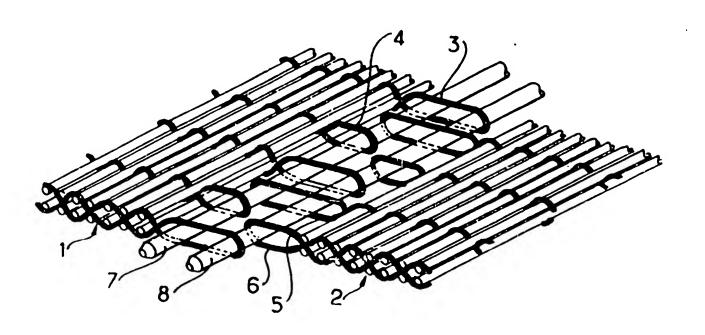


FIG. 2

